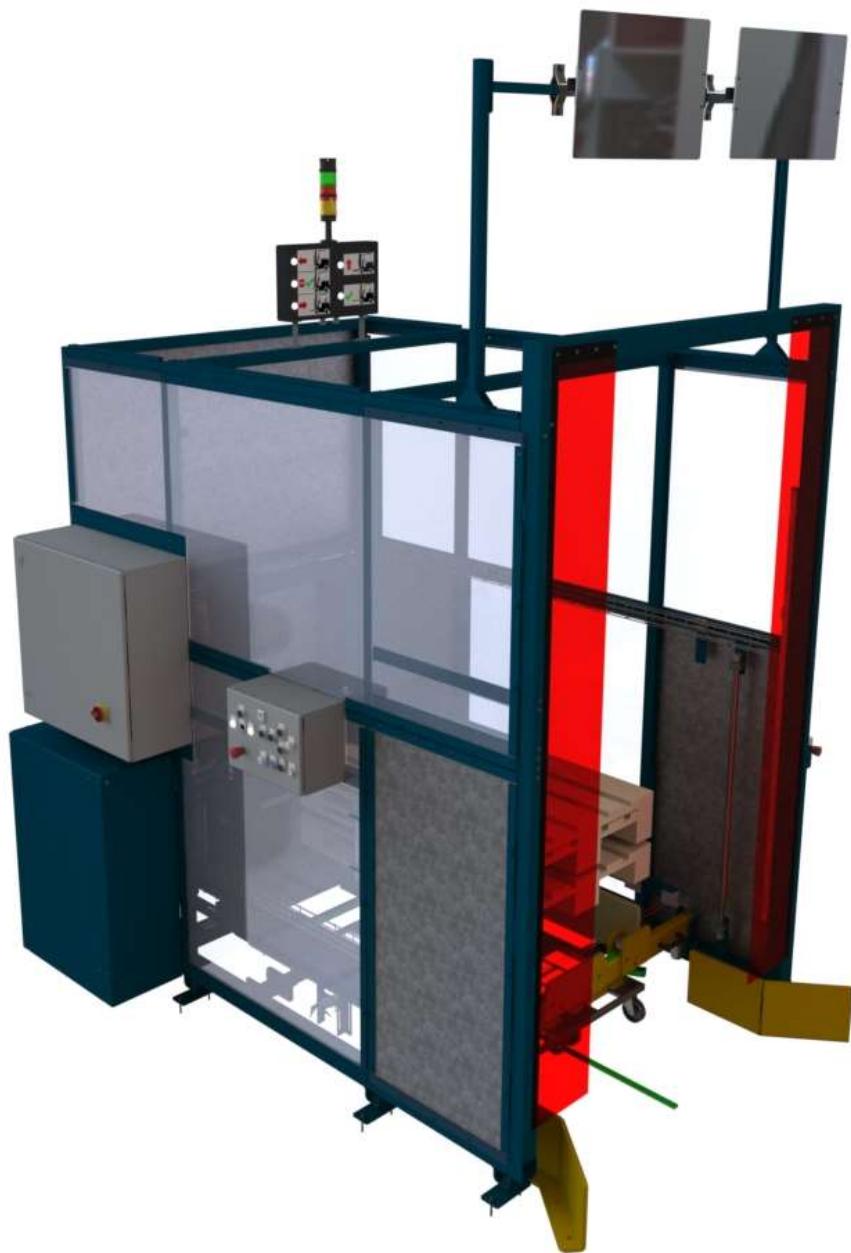


## 4.2 KLT-Umsetzer



## Produktbeschreibung

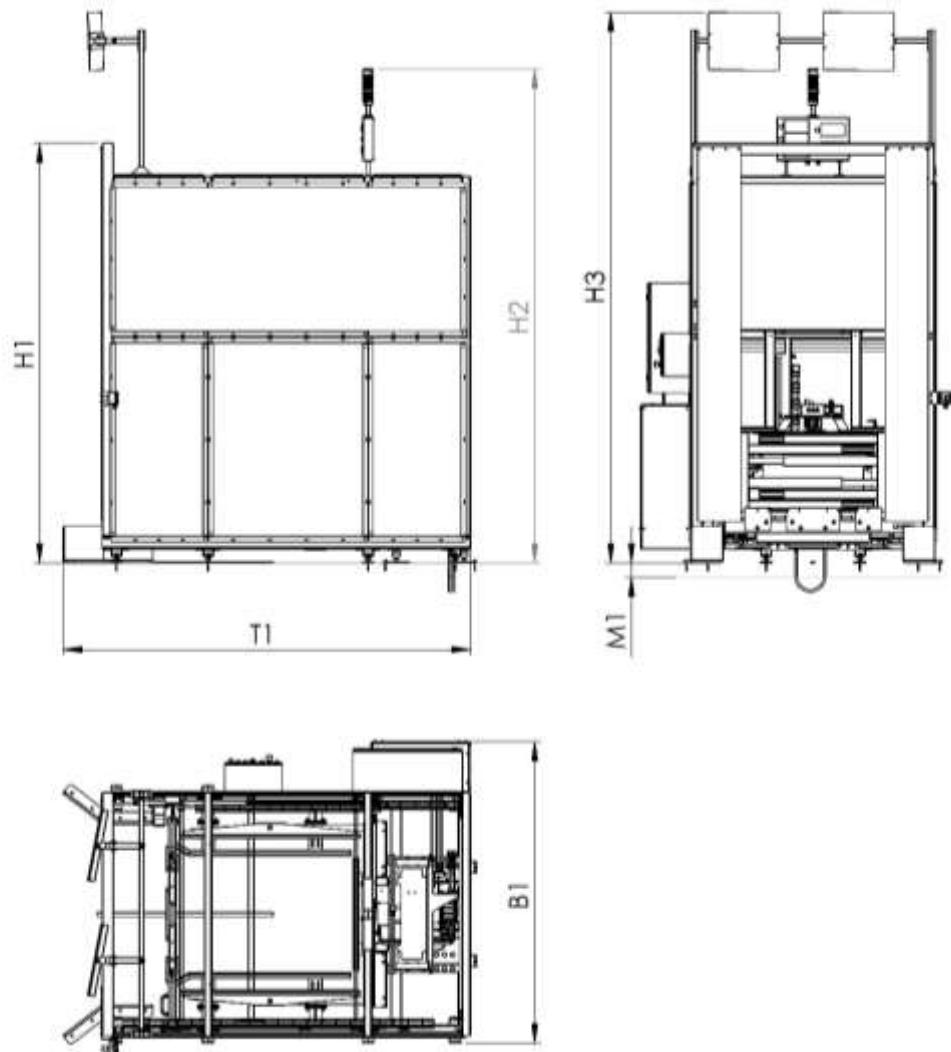
Der hohe Individualisierungsgrad in modernen Produktions bedingt eine höhere Teilevarianz mit kleineren Losgrößen und damit KLTs und spezielle kleinere Trolleys. Die Anlieferung dieser KLTs erfolgt dabei fast ausschließlich auf einem Großladungsträger. Die KLT-Stapel auf die Trolleys zu vereinzeln kann bislang entweder per Hand, oder mittels vollautomatischer Industrieroboter erfolgen. Der SHT KLT Umsetzer bietet nun eine weitere Möglichkeit. Die Palette mit KLTs wird mittels Stapler in die Umpackzelle gehoben und positioniert. Das Gebinde wird dann automatisch und sensorgestützt geklemmt und von der Palette gehoben. Sobald die leere Palette mit dem Stapler entnommen wurde, werden die KLT-Stapel auf den bereitgestellten Bodenrollern abgestellt. Für das Umsetzen vom KLT-Stapel auf Paletten funktioniert das System sinngemäß umgekehrt. Mit der Komplettseinheit KLT-Umsetzer können Sie Ihren Umpacker entlasten und Ihre Prozesse deutlich beschleunigen.



Link zum Produktvideo

<https://www.youtube.com/watch?v=N8R5LiLphz8>

## Übersicht



## Technische Details KLT-Umsetzer

<b>Technische Daten:</b>	<b>KLT-Umsetzer</b>		
<i>Höhe:</i>	H1	mm	2950
<i>Höhe mit Signalampel:</i>	H2	mm	3500
<i>Höhe mit Spiegeln:</i>	H3	mm	3900
<i>Breite:</i>	B1	mm	2150
<i>Tiefe:</i>	T1	mm	2900
<i>Bohrtiefe:</i>	M1	mm	100
<i>Leergewicht:</i>		kg	1200
<i>Stromanschluss:</i>		V/A	400/16